

# Séries EMA

## Type B avec Analyseur LAGs Type A\* intégré

NSNs: 6665-151805235 / 6665-151805236



Certifié  
Standard 3  
Type B

Certifié  
Standard 3  
Type A

- Certifié en accord avec les exigences de performances CEAC pour les *Liquid Explosive Detection Systems* Type A et Type B (LEDS)
- Analyse automatique des bouteilles scellées et entamées LAGs (Liquides, Aérosols et Gels) en ~ 5 sec. (Type B) et en ~ 4 sec. (Type A)
- Certifié pour analyser les liquides dans des contenants métalliques, métallisés, en verre ou plastique, transparent, coloré et opaque
- Taux de fausses alarmes combiné très faible: < 0.4%
- Encombrement réduit et design ergonomique
- Pas de source ionisante ni de parties en mouvement
- Aucune maintenance exigée

\* En option

## Séries EMA

Type B avec Analyseur LAGs Type A intégré



### Description générale

L'EMA est un dispositif conçu pour l'analyse de bouteilles et de leur contenu afin de détecter l'éventuelle présence de liquides combustibles, inflammables et explosifs.

Le contenu des bouteilles est analysé sans la nécessité d'ouvrir le contenant car la détection est effectuée en utilisant de multiples technologies simultanées.

La structure de l'analyseur, extrêmement robuste, fiable et facile à nettoyer, est réalisée en Acier Inox AISI 304 et plastique antifricion.

L'Analyseur est constitué d'un corps principal, d'un panneau de contrôle et d'une cavité d'analyse. Dans le cas de contenants ouverts comme des gobelets ou des thermos, il est possible d'effectuer l'analyse à l'aide d'un analyseur de type A intégré [en option], en utilisant des petits verres en plastique à insérer dans une sonde externe.

CORPS PRINCIPAL

PANNEAU DE CONTRÔLE



### Inspection rapide et soignée des bouteilles

- ✓ Indépendamment de leur forme
- ✓ De différents matériaux
- ✓ De capacités très diverses



INSERTION DU VERRE DANS LA SONDE EXTERNE

### EXEMPLES DE BOUTEILLES ANALYSABLES AVEC EMA



## CEIA EMA et Exigences LEDS

Les analyseurs de Type B sont destinés à l'inspection de contenants individuels de liquides pour la détection d'explosifs et de leurs précurseurs, en accord avec les exigences européennes actuelles (Règl. EU No 185/2010).

Etant donné que les contenants peuvent être constitués de différents matériaux et peuvent avoir une géométrie et un volume très variable, l'utilisation de multiples principes physiques simultanés est nécessaire pour un contrôle fiable et sûr.

Le développement de la famille d'analyseurs CEIA EMA a débuté en 2003; depuis le nombre de capteurs intégrés n'a cessé d'augmenter afin de répondre aux nouvelles exigences sur les menaces liquides à détecter et sur les types de contenants à analyser. Le jeu complet de capteurs installés sur l'équipement fait de l'analyseur de liquides EMA une machine unique sur le marché garantissant une sûreté très élevée et une réponse aux futures exigences de détection.

La capacité de détection de l'analyseur CEIA EMA LAGs\* certifié est supérieure aux exigences européennes actuelles avec la possibilité de détecter des substances dangereuses additionnelles.

Le CEIA EMA dispose d'un analyseur type A certifié EU Standard 3 (en option) pour analyser des contenants ouverts ou lever un doute après une alarme de la section type B. Un verre plastique approprié permet une inspection avec une quantité minimale de liquide à analyser.

\*LAGs: Liquides, Aérosols et Gels

## Principe de fonctionnement

Lorsque l'opérateur place la bouteille dans la cavité d'inspection, sa présence est automatiquement détectée et le processus d'analyse dure ~ 5 secondes.

L'analyse est effectuée simultanément en utilisant des technologies multiples: large bande fréquences radio, infrarouge, induction magnétique et gravimétrie. Le champ électromagnétique généré dans la cavité inspectée est de faible intensité et non ionisant, par conséquent sûr pour les liquides et l'opérateur.

Les champs interagissent avec les contenants et leur contenu. Le volume entier de la bouteille est analysé pour vérifier sa conformité aux liquides autorisés. En quelques secondes, l'équipement fournit une réponse positive [OK] ou un message d'alarme sans demander aucune interprétation de la part de l'opérateur. Le calibrage est effectué automatiquement par l'appareil.

- ✓ Si les résultats de l'analyse sont conformes aux caractéristiques des liquides inoffensifs (par exemple eau, vin, liqueurs, sodas...), EMA fournit un message «OK» et une indication lumineuse de couleur verte.
- ✓ Si les résultats de l'analyse ne sont pas conformes aux caractéristiques des liquides inoffensifs, EMA fournit une alarme sonore et visuelle (signal rouge) et un message exigeant une analyse plus approfondie du contenant.

## EMA type B: Séquence de fonctionnement



1 L'OPERATEUR INTROUIT LE CONTENANT A ANALYSER JUSQU'AU FOND DE LA CAVITE.



2 L'ANALYSE DEMARRE AUTOMATIQUEMENT. L'AFFICHEUR INDIQUE LE DEROULEMENT DE L'ANALYSE.



3a SI LE LIQUIDE DU CONTENANT EST IDENTIFIE COMME NON DANGEREUX, EMA INDIQUE LE MESSAGE « OK » et UNE SIGNALISATION VERTE. UN SON DE COURTE DUREE EST EMIS.



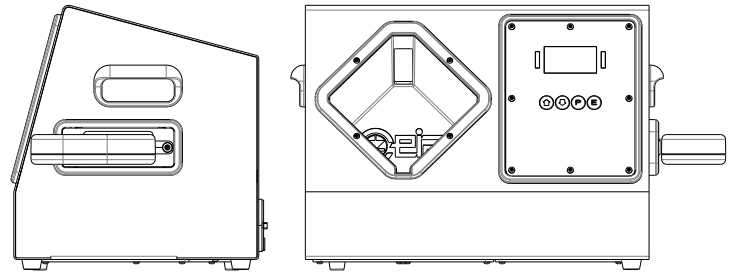
3b SI LE LIQUIDE DU CONTENANT EST IDENTIFIE COMME POTENTIELLEMENT DANGEREUX, EMA INDIQUE LE MESSAGE «PRODUIT INTERDIT» ET UNE SIGNALISATION ROUGE. UN SON DE LONG DUREE EST EMIS



Scanner code QR pour plus d'informations

## Caractéristiques principales

CARACTERISTIQUES CLES	Système certifié Standard 3 Type B et Type A intégrés		
	Inspection automatique de tous types de contenants		
	Temps d'inspection ~ 5 secondes (type B) et ~ 4 secondes (type A)		
	Multiples technologies simultanées		
	Espace d'installation réduit		
	Formation minimale exigée pour les opérateurs		
	Structure compacte    Aucune partie mécanique en mouvement Pas de source ionisante ni de laser		
Aucune maintenance exigée			
ANALYSE À TECHNOLOGIE MULTIPLE	Large bande Fréquences Radio (R.F.)		
	Mesure Infrarouge		
	Induction Magnétique		
	Vérification Gravimétrique		
CARACTERISTIQUES D'INSPECTION	Bouteilles de toutes les formes présentes sur le marché avec une large gamme de dimensions et une capacité comprise entre 100 ml et 2000 ml.		
	Volume du verre type A: 10 ml		
	Durée de la phase de démarrage: 15 sec Max.		
	Type d'analyse: automatique		
	Temps d'analyse: 5 sec. typique (type B) et 4 sec. typique (type A)		
SUBSTANCES DÉTECTÉES	Combustibles, liquides inflammables et explosifs		
MODALITÉ D'ALARME ET SIGNALISATION DIAGNOSTIC	COULEUR VOYANT	MESSAGE AFFICHEUR	SIGNIFICATION
	Vert	OK	Liquide autorisé
	Jaune	Produit interdit	Alarme d'intensité moyenne
	Rouge	Produit interdit	Alarme de haute intensité
ALARME SONORE			
CLASSIFICATION DES MENACES DISPONIBLE			
INTERFACE OPÉRATEUR	Ecran graphique à fort contraste facile à lire		
	Touches de fonction en acier inox avec fiabilité élevée		
	Programmation de tous les paramètres protégée par mots de passe		
CONTRÔLE FONCTIONNEL ET CALIBRAGE	Calibrage automatique effectué en continu		
	Vérification manuelle du calibrage effectuée par l'opérateur avec des échantillons de test appropriés, en accord avec une procédure opérationnelle		
COMMUNICATION	Câble série RS-232		
	Interface Ethernet		
CONTRÔLE À DISTANCE ET INTERFACE ETHERNET	Disponible avec le logiciel de gestion en réseau CEIA NetID	Programmation	
		Recueil statistique des données	
		Maintenance	
		Mise à jour du programme	
DEGRÉ DE PROTECTION	IP 20 (IEC 60529)		
POIDS	17 kg (type B)		
	17,5 kg (type B et type A)		



## DIMENSIONS (L x l x H)

- 470 mm x 317 mm x 330 mm (type B)
- 545 mm x 317 mm x 330 mm (type B et type A)

## PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRONIQUES

Haute intégration CMS
Microprocesseur 32 bit
DSP 32 bit
Faible puissance absorbée et fiabilité élevée
Champ électromagnétique généré dans la cavité d'inspection de faible intensité et non ionisant
Pas de radiation ionisante ou de source radioactive
Pas de source laser

## PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Construit entièrement en acier inox satiné AISI304
Traitement de surface anti-empresne
Robuste et durable
Dispositif compact et esthétiquement agréable

## INSTALLATION ET MAINTENANCE

Ajustement automatique aux différentes conditions ambiantes
Pas de calibrage initial ou périodique
Mise à jour du programme par interface série ou Ethernet
Pas de maintenance périodique
Système intégré de calibration automatique et d'autodiagnostic

## CERTIFICATION ET CONFORMITÉ

Certifié <b>STANDARD 3</b> en accord avec les exigences de performances CEAC pour les LEDS Type B
Certifié <b>STANDARD 3</b> en accord avec les exigences de performances CEAC pour les LEDS Type A
Répond aux normes internationales pour la Sécurité Electrique et la Compatibilité Electromagnétique (EMC)

## ALIMENTATION

115/230V~ ±15%, 50/60 Hz ±10%, 15W
------------------------------------

## CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

Température de fonctionnement: de +0 à +40°C
Température de stockage: de -10 à +60°C
Humidité relative de fonctionnement: 0-95%, sans condensation
Humidité relative de stockage: 0-98%, sans condensation

## NUMÉRO DE STOCK OTAN:

6665-151805235
6665-151805236

## ANALYSER TYPE A (EN OPTION)

Le dispositif EMA est étudié pour analyser les liquides dans leur contenant original. Dans le cas de contenants ouverts comme les tasses ou les thermos, il est possible d'effectuer l'analyse à l'aide d'une type A optionnel, en utilisant des petits contenants en plastique. La sonde externe est installée sur le côté droit du dispositif.
Temps d'analyse: 4 sec. typique

